Bayblend® T65 PG

(PC+ABS)

Covestro Deutschland AG

- (PC ABS)-Blend
- Vicat/B 120 temperature = 120 °C
- easy flowing
- good heat resistance
- for electroplating applications

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	18	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	54	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.4	%	ISO 527

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	102	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	122	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	118	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	85	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.1	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	30	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	85	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	250	-	IEC 60112

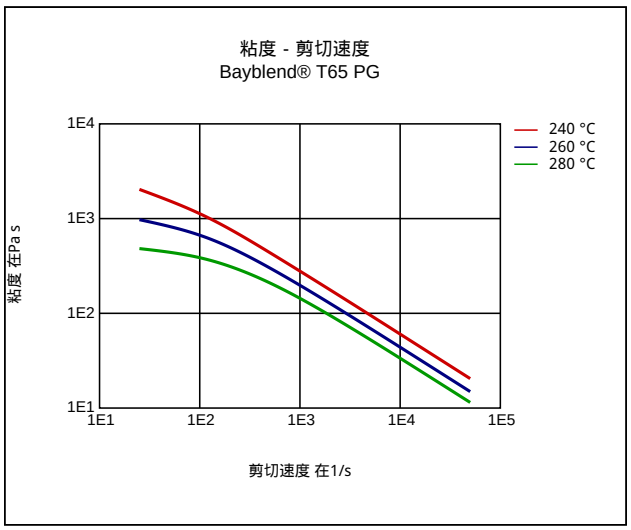
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.7	%	类似ISO 62
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1130	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

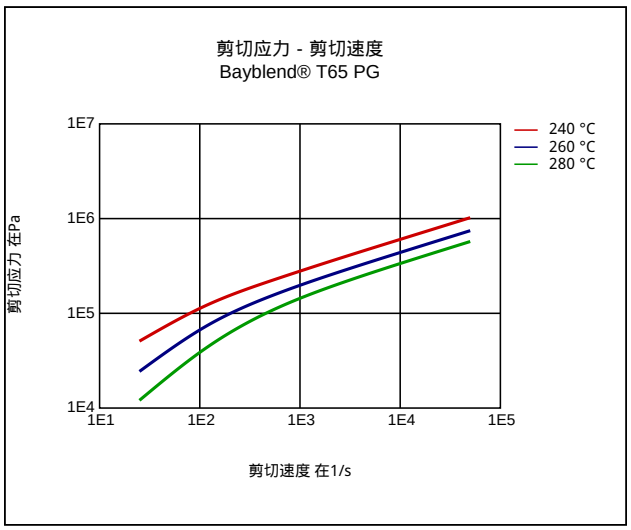
加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	100 - 110	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	240 - 280	°C	-
模具温度	70 - 100	°C	-

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



特征

加工方法
注塑

添加剂
脱模助剂

供货形式
粒料

特殊性能
可电镀的

注塑

PREPROCESSING
Max. Water content: 0.02 %
Drying temperature: 100 - 110 °C
(depending on the grade 10°C below the Vicat VST/B120 temperature, but not higher as the recommended values).
Drying time:
Circulating air drying oven (50 % fresh air) 4-8 h
Fresh air dryer (high speed dryer) 2-4 h
Dry air dryer 2-4 h

PROCESSING
Melt temperature: 240-280 °C
Mold temperature: 70-100 °C

Use open nozzle.

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明
以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，
不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。 并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。
不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测， 以确定该产品的性能适用于其应用， 并对材料的选定， 确定其性能是否适用于其特定产品， 以及其生产工艺负责。 同时，
该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。 针对材料在特定产品上的应用， 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，
或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用， 药用及用于诊断的医疗产品之前， 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，
即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。
重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品
- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件
请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。